

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย ของบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด เมื่อวันที่ 24 เมษายน 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสารการสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย ของบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/7361 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2547 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย ของบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด เมื่อวันที่ 24 เมษายน 2566

2.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/7361 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2547 โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย ของบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียด ดังนี้

1. คุณภาพอากาศ
2. ระดับเสียง
3. การจราจรและคมนาคมขนส่ง
4. การบำบัดน้ำเสีย
5. การกำจัดมูลฝอยและกากของเสีย
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
7. การสาธารณสุข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. ระบบป้องกันอัคคีภัย
10. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ - ดำเนินการดูแลระบบควบคุมการปล่อยมลสารที่เกิดขึ้นในโรงงานอย่างเหมาะสม โดยใช้ Sieve Tray, Demister of Absorption Tower และ Scrubber เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลระบบควบคุมการปล่อยมลสารอย่างเหมาะสม โดยใช้ Sieve Tray ที่หอดูดซึม (Absorption Tower) และ Washing Tower ที่อาคารผลิตแอมโมเนียมไนเตรท เพื่อควบคุมและรักษาระดับความเข้มข้นของมลสารก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	-	-
- ควบคุมอัตราการปล่อยมลสารที่เกิดขึ้นในโรงงานให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กล่าวคือ <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการปล่อยก๊าซเสีย (Tail Gas) ให้มีอัตราการปล่อยมลสาร NO_x ออกจากปล่องระบายอากาศของอาคารผลิตกรดไนตริกอยู่ในระดับที่ต่ำกว่า 250.0 ppm ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2536 เรื่องกำหนดมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน โดยควบคุมให้มีอัตราการระบายในอัตรา 2.3 กรัมต่อวินาที ควบคุมการปล่อย NH_3 จากปล่องระบายอากาศของอาคารผลิตสารแอมโมเนียมไนเตรทให้มีอัตราการปล่อยที่น้อยกว่า 25.0 ppm 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมดูแล การปล่อยมลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549) เรื่องกำหนดมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และอัตราการระบายที่กำหนดในมาตรการ โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ในวันที่ 16 มิถุนายน 2566 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> * ปริมาณ NO_x จากปล่องระบายของอาคารผลิตกรดไนตริก มีค่าเท่ากับ 43.83 ppm และอัตราการระบายเท่ากับ 0.8599 g/s * ปริมาณ NH_3 จากปล่องระบายอากาศของอาคารผลิตสารแอมโมเนียมไนเตรท มีค่าเท่ากับ 23.687 ppm และอัตราการระบายเท่ากับ 0.3471 g/s 	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ดูแลรักษาระบบการควบคุมการปล่อยมลสารอย่างสม่ำเสมอ โดยบรรจุไว้ในแผน PM (Preventive Maintenance) และทางโรงงานต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้แผนดังกล่าวมีข้อปฏิบัติที่เกี่ยวข้องกับการดูแลรักษาระบบการควบคุมการปล่อยมลสารของโรงงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าปริมาณความเข้มข้นของมลสารดังที่ระบุข้างต้นมีค่าสูงเกินมาตรฐานที่กำหนดหรือมีแนวโน้มที่จะเปลี่ยนแปลงสูงขึ้น ทางโรงงานจะได้ดำเนินการตรวจสอบและปรับปรุงแก้ไขในทันที 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance ระบบการควบคุมมลสาร และดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่ได้กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 2 ปล่อง โดยทำการตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ซึ่งผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด แสดงดังเนื้อหาในบทที่ 3	- -	- ภาคผนวก 3 ก แผนบำรุงรักษา เชิงป้องกันฯ ประจำปี 2566 -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> จัดให้พนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบป้องกันมลพิษทางอากาศของโครงการอย่างสม่ำเสมอ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบป้องกันมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่ดีเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่มีความรู้ ฝ่าย Maintenance และฝ่าย Production ตามที่กำหนดในแผน Preventive Maintenance	-	- ภาคผนวก 4ก บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทดสอบประสิทธิภาพของระบบกรองฝุ่นของโรงงานโดยทำการตรวจสอบอุปกรณ์ เช่น มอเตอร์ของพัดลม ท่อรวบรวมฝุ่น และตรวจสอบอัตราการไหลในท่ออากาศ เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการทดสอบประสิทธิภาพของระบบกรองฝุ่นเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง โดยทำการตรวจสอบอัตราการไหลในท่อทุก 2 ชั่วโมง/วัน	-	- ภาคผนวก 4ก บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร
<ul style="list-style-type: none"> ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance ในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่าง ๆ และได้ดำเนินการตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 3ก แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันฯ ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ดำเนินการตามแผนงานการป้องกันแอมโมเนียที่รั่วไหลจากเครื่องจักรอุปกรณ์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ■ ทำการติดตั้ง Ammonia Vapor Detector เพิ่มอีก 1 เครื่องที่บริเวณชั้น 3 ของอาคารผลิตแอมโมเนียไนเตรท (ซึ่งเป็นบริเวณที่มีกระบวนการที่ใช้ NH_3 มาก โดยปัจจุบันทางโรงงานได้ทำการติดตั้งเครื่องมือดังกล่าวจำนวน 1 เครื่อง ไว้แล้วที่บริเวณชั้น 2 ของอาคารผลิตกรดไนตริก) ทั้งนี้เครื่อง Detector นี้จะส่งเสียงหรือสัญญาณเตือนเมื่อปริมาณ NH_3 มีค่าเกิน 5.0 ppm 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง Ammonia Vapor Detector จำนวน 2 เครื่อง ได้แก่ บริเวณชั้น 3 ของอาคารผลิตแอมโมเนียไนเตรท และบริเวณชั้น 2 ของอาคารผลิตกรดไนตริก เพื่อตรวจสอบปริมาณ NH_3 หากปริมาณดังกล่าวมีค่าเกิน 5.0 ppm เครื่อง Detector จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่พบปริมาณ NH_3 มีค่าเกิน 5.0 ppm แต่อย่างใด	-	- รูปที่ 1 การติดตั้งอุปกรณ์ Ammonia Vapor Detector

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ■ ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพ Ammonia Vapor Detector เป็นประจำทุกๆ เดือน เดือนละ 1 ครั้ง ■ ทำการปรับแต่ง (Calibrate) เป็นประจำทุกๆ ปี ปีละ 1 ครั้ง โดย Supplier ■ ทำการตรวจวัดปริมาณ NH_3 ในบริเวณต่างๆ เป็นประจำทุกๆ สัปดาห์ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งทำการบันทึกผลการตรวจวัดและจัดทำเป็นรายงานประจำเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Ammonia Vapor Detector อย่างต่อเนื่อง 1 ครั้ง/เดือน โดยมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ HSEQ, เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเป็นผู้ตรวจสอบร่วมกัน - โครงการมีการสอบเทียบ (Calibration) อุปกรณ์ Ammonia Vapor Detector เป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 17 มกราคม 2566 - โครงการได้มีการตรวจวัดปริมาณ NH_3 ในบริเวณต่างๆ ทุกสัปดาห์ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง และมีการบันทึกผลการตรวจวัดเพื่อดูแนวโน้มความผิดปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 5ก บันทึกผลการตรวจสอบประสิทธิภาพ Ammonia Vapor Detector - ภาคผนวก 6ก เอกสารการสอบเทียบ (Calibration) - ภาคผนวก 7ก บันทึกผลการตรวจวัดปริมาณ NH_3

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ■ ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ทุกวัน (Visual Inspection) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ Vapor Detector ทุกวัน โดย Operator จะทำหน้าที่ในการตรวจสอบและจดบันทึกเป็น Log Sheet	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 4ก บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร - ภาคผนวก 8ก บันทึก (Log Sheet) การตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตภายในพื้นที่โครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ทำการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีในโรงงาน อย่างละเอียด ปีละ 1 ครั้ง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจเช็คอุปกรณ์/เครื่องจักรที่มี ในโรงงานอย่างละเอียดเป็นประจำทุกเดือน โดยฝ่าย Maintenance	-	- ภาคผนวก 4ก บันทึก การตรวจสอบ ประสิทธิภาพและ ซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ดำเนินการตามแผนการป้องกันแอมโมเนียที่ระบายปะปน ในลักษณะของเหลวซึ่งเหลือจากกระบวนการผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ■ แก้ไขโดยการเปลี่ยนเส้นทางท่อที่นำส่งของเหลวผ่านลง สู่บ่อเก็บเดิม ซึ่งมีลักษณะเป็นบ่อเปิด (Drip Acid Pit) ไปสู่ถังที่จัดทำใหม่เป็นระบบปิด ■ แก้ไขวิธีการระบายโดยให้เหลือของเหลวอยู่ในอุปกรณ์ อย่างน้อย 10% เพื่อกักเก็บก๊าซ NH₃ หลุดรอดออกมา พร้อมกับของเหลวอื่นๆ ■ แก้ไขปัญหาการปล่อยแอมโมเนียออกเนื่องจากเกิดภาวะ ผิดปกติต่าง ๆ โดยจัดทำมาตรฐานวิธีทำงาน IPP. 112 และจัดการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ฝ่ายปฏิบัติการเพื่อให้เกิด ความเข้าใจขั้นตอนการตัดระบบแอมโมเนียไม่ให้เกิด การระบายแอมโมเนียจนเกิดปัญหากลั่นแอมโมเนีย ออกไปสู่ภายนอก 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บแอมโมเนียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ทั้งนี้โครงการจะนำ แอมโมเนียดังกล่าวเปลี่ยนรูปเป็นแอมโมเนียมไนเตรท และกรองด้วย Activated Carbon เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ อีกครั้ง - โครงการควบคุมของเหลวให้เหลืออยู่ในอุปกรณ์อย่าง น้อย 10% เพื่อป้องกันมิให้ก๊าซ NH ₃ หลุดออกมาพร้อม กับของเหลวอื่นๆ - โครงการได้มีการจัดทำมาตรฐานวิธีการทำงาน IPP.112 (การตัดระบบ NH ₃) และจัดให้มีการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ ฝ่ายปฏิบัติการอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดความรู้ความ เข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติดังกล่าว	- - -	- - ภา ค ผน ว ก 9 ก มาตรฐานวิธีทำงาน IPP. 112 (การ ตัด ระบบ NH ₃) - รูปที่ 2 การฝึกอบรม ขั้นตอนการตัดระบบ NH ₃

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - มาตรการการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดการรั่วไหลของ NH_3 ภายในพื้นที่โรงงานและบริเวณใกล้เคียง ดังนี้ <u>กรณี NH_3 รั่วไหลในปริมาณน้อย</u> ■ เมื่อได้รับการร้องเรียนเจ้าหน้าที่ HSEQ จะเข้าไปตรวจสอบยังบริเวณที่มีปัญหาการร้องเรียนในทันที พร้อมทั้งจะทำการตรวจสอบปริมาณ NH_3 ในอากาศด้วยเครื่อง Drager Tube หากตรวจจนมั่นใจว่ามีการรั่วไหลของก๊าซ NH_3 ออกสู่ภายนอกจริง เจ้าหน้าที่ HSEQ จะประสานกลับมายังห้อง Control Room ฝ่ายผลิตเพื่อดำเนินการอย่างอื่นต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการควบคุมกรณีพบ NH_3 รั่วไหล เพื่อเป็นหลักในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างไรก็ตามจากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบกรณี NH_3 เกิดการรั่วไหล ตลอดจนข้อร้องเรียนเกี่ยวกับ NH_3 รั่วไหลแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 10ก วิธีการปฏิบัติกรณีเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ■ หัวหน้ากะ (Shift Supervisor) จะเป็นผู้ที่มีหน้าที่และรับผิดชอบในการตรวจสอบแหล่งเกิดการรั่วไหลของ NH_3 โดย <ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดการรั่วไหลจากหน้าแปลน/ประเก็นชำรุด หัวหน้ากะจะออกคำสั่งตัดระบบหรือหยุดกระบวนการผลิต ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความจำเป็นและจะพิจารณาเป็นรายกรณี เพื่อให้ฝ่ายซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซมแก้ไข - หากเกิดจากการปล่อยของเหลวที่เหลือจากกระบวนการผลิต หัวหน้ากะจะออกคำสั่งให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตหยุดการทำงานดังกล่าวไว้ก่อนและให้เจ้าหน้าที่ในห้องควบคุมทำการปรับแก้การควบคุมสถานะของเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพปกติก่อนทำการระบายของเหลวต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการควบคุมกรณีพบ NH_3 รั่วไหล เพื่อเป็นหลักในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างไรก็ตามจากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบกรณี NH_3 เกิดการรั่วไหล ตลอดจนข้อร้องเรียนเกี่ยวกับ NH_3 รั่วไหลแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 10 ก วิธีการปฏิบัติกรณี เกิดการรั่วไหล ของแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <u>กรณี NH₃ รั่วไหลในปริมาณมาก</u> <ul style="list-style-type: none"> เมื่อได้รับการแจ้งการรั่วไหลของ NH₃ ภายในพื้นที่เขตผลิต เจ้าหน้าที่ในห้องควบคุมจะแจ้งหัวหน้ากะเพื่อประกาศเข้าแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Plan) ตามการประเมินสถานการณ์ของหัวหน้ากะ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการควบคุมกรณีพบ NH ₃ รั่วไหลเพื่อเป็นหลักในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างไรก็ตามจากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบกรณี NH ₃ เกิดการรั่วไหล ตลอดจนข้อร้องเรียนเกี่ยวกับ NH ₃ รั่วไหลแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 10ก วิธีการปฏิบัติกรณี เกิดการรั่วไหล ของแอมโมเนีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง - ทำการควบคุมระดับเสียงในสถานที่ทำงานให้สอดคล้องตาม ข้อกำหนดตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความ ปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม พ.ศ. 2519 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 90.0 เดซิเบล (เอ) ในระยะเวลาทำงาน ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงในสถานที่ทำงานให้ สอดคล้องตามข้อกำหนดฉบับล่าสุดตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการ และ คุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2561 แทนฉบับเดิม ทั้งนี้โครงการมีมาตรการในการลดเสียง ได้แก่ มีการปิดครอบ อุปกรณ์/เครื่องจักรที่มีเสียงดัง รวมทั้งพนักงานมีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่กระบวนการผลิต ตลอดจนมีการจัดทำรายงาน ความก้าวหน้าโปรแกรมลดระดับเสียงตามระบบการจัดการ สิ่งแวดล้อม ISO 14001	-	- ภาคผนวก 11 ก รายงาน ความ ก้าวหน้าโปรแกรม ลดระดับเสียงตาม ISO 14001 - รูปที่ 3 พนักงาน สวมใส่ อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 4 การปิด ครอบแหล่งกำเนิด ที่มีเสียงดัง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง (ต่อ) - ติดป้ายเตือน “สวมเครื่องป้องกันเสียงดัง” ในพื้นที่ ที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ทุกๆ ครั้งที่เข้าปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายจากเสียงดังในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (PPE)
- กำหนดแผนการจัดการเพื่อลดระดับเสียงในโรงงานอย่าง สม่ำเสมอ โดยบรรจุไว้ในแผน PM ของโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ อย่าง สม่ำเสมอ ตามแผน Preventive Maintenance ทั้งนี้ทาง โครงการได้จัดทำโปรแกรมการลดระดับเสียง โดยบรรจุเป็น EMP (Environmental Management Program) ของระบบ การจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และจัดทำโครงการ Noise Insulation เพื่อควบคุมและลดระดับเสียง	-	- ภาควง 11 ก รายงาน ความ ก้าวหน้าโปรแกรม ลดระดับเสียงตาม ISO 14001

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง (ต่อ) - ในขณะที่ทำงานควรจัดให้พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับเสียงดังให้น้อยที่สุด และหมุนเวียนตำแหน่งงานของพนักงานในรายที่มีผลการตรวจสอบรรถภาพการได้ยินต่ำไปในจุดที่มีระดับเสียงไม่สูง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ทั้งนี้โครงการมีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับให้พนักงานปฏิบัติงานเพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง	-	- รูปที่ 3 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 6 ห้องควบคุม (Control Room)
- ทำเครื่องหมายบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85.0 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่างจากเครื่องจักรในระยะ 1.0 เมตร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85.0 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 3 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง (ต่อ) - จัดให้มีการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับ Hearing Conservative Program (เช่น กำหนดพื้นที่สวมเครื่องป้องกันหูและออกกฎระเบียบ เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น) อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับ Hearing Conservative Program ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดดำเนินการตรวจฯ เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2565 สำหรับปี 2566 มีแผนดำเนินการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินในวันที่ 17-18 สิงหาคม 2566 ซึ่งจะรายงานในฉบับถัดไป ▪ กำหนดพื้นที่การปฏิบัติงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงดังและมีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี ▪ มีกฎระเบียบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ซึ่งมีผลถึงการประเมินผลงานประจำปี ▪ จัดให้มีโปรแกรมลดระดับเสียงตาม ISO 14001 	-	- ภาคผนวก 12 ก ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 - ภาคผนวก 11 ก รายงานความก้าวหน้าโปรแกรมลดระดับเสียงตาม ISO 14001 - ภาคผนวก 13 ก เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย - รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง (ต่อ) - ติดตั้ง Hood ลดระดับเสียงล้อมรอบ Air Compressor ของโครงการส่วนขยาย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Hood บริเวณ Air Compressor ของโครงการส่วนขยาย เพื่อลดระดับเสียงตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 7 การติดตั้ง Hood บริเวณ Air Compressor

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. การจราจรและคมนาคมขนส่ง - กำหนดให้ยานพาหนะที่เข้าสู่ภายในพื้นที่โรงงาน TNC ใช้ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน 20.0 กม./ชม. ในขณะที่พื้นที่ด้านนอกโรงงานซึ่งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมที่พีไอนั้น กำหนดให้ยานพาหนะใช้ความเร็วไม่เกิน 40.0 กม./ชม. ส่วนพื้นที่ที่นอกเหนือจากที่ระบุข้างต้นนั้น กำหนดให้ยานพาหนะใช้ความเร็วไม่เกิน 90.0 กม./ชม. (เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายฉบับที่ 5 และฉบับที่ 6 พ.ศ. 2522 ตามพระราชบัญญัติการจราจรทางบก)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของยานพาหนะทุกคันที่วิ่งเข้าสู่พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง สำหรับพื้นที่นอกโรงงานที่อยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ชื่อเดิม คือ ทีพีไอ) กำหนดความเร็วไว้ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง และพื้นที่นอกเหนือจากที่ระบุข้างต้นความเร็วไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด นอกจากนี้โครงการมีการตรวจความพร้อมของยานพาหนะ ตลอดจนคนขับรถต้องผ่านการอบรมการขับขี่ปลอดภัยจากทางโครงการก่อนและมีการสุ่มตรวจแอลกอฮอล์รวมถึงสุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ ถ้าสุ่มพบจะดำเนินการแจ้งไปยังบริษัทขนส่งและคิดค่าปรับจากบริษัทขนส่งนั้น	-	- ภาคผนวก 14 ก เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ - ภาคผนวก 15 ก บันทึกการสุ่มตรวจวัดแอลกอฮอล์ และสารเสพติดในปัสสาวะ - ภาคผนวก 16 ก เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะ - รูปที่ 8 บ้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. การจราจรและคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - จัดให้มีแสงสว่างพอเพียงและติดตั้งป้ายสัญลักษณ์แสดงขอบเขตพื้นที่ที่มีการขนถ่ายสินค้าเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในระหว่างการขนถ่ายสินค้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งหลอดไฟส่องสว่างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงขอบเขตบริเวณที่มีการขนถ่ายสินค้าและป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัยจากการขนถ่ายสินค้า	-	- รูปที่ 9 ไฟส่องสว่างภายในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 10 ขอบเขตพื้นที่ที่มีการขนถ่ายสินค้า
- ทำการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและกำหนดให้อยู่ในรายการสอบสวนอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ทางโครงการกำหนดให้อยู่ในรายการสอบสวนอุบัติเหตุ ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 17ก บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุฯ - รูปที่ 11 ป้ายสถิติความปลอดภัย
- กำหนดน้ำหนักในการบรรทุกเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เช่น รถบรรทุกสิบล้อต้องมีน้ำหนักบรรทุกรวมไม่เกิน 26,000.0 กก. (พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2546)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำชับให้ผู้ขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด รวมทั้งจัดให้มีจุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุกบริเวณก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 12 พื้นที่ชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. การจราจรและคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - ดูแลบำรุงรักษารถบรรทุก รถยนต์และยานพาหนะต่างๆ ที่ใช้ภายในโรงงานให้อยู่ในสภาพที่ดีและปลอดภัยอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจเช็คสภาพรถยนต์และรถตู้ ของบริษัทตามระยะไมล์ ส่วนรถ Folk Lift จะทำการ ตรวจเช็คในช่วงเช้าของทุกวัน โดยช่างจาก Subcontract	-	- ภาคผนวก 16 ก เอกสารการตรวจสอบ ยานพาหนะฯ
- กำชับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำชับให้พนักงานขับรถทุกคนต้องปฏิบัติตาม กฎจราจรอย่างเคร่งครัด ถ้าฝ่าฝืนจะมีการยึดใบอนุญาต ขับขี่ที่ได้รับจากทางโครงการ และให้เข้าอบรมอีกครั้ง	-	- ภาคผนวก 14 ก เอกสารการอบรม พนักงานขับรถ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																																															
<p>4. การบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2 และบริเวณท่อพักน้ำรวมก่อนระบายเข้าสู่ท่อระบายน้ำใต้ดินของเขตประกอบการอุตสาหกรรมทีพีโอ เป็นประจำทุกวัน หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2539 ทางโรงงานควรดำเนินการแก้ไขในทันที ทั้งนี้ดัชนีที่จะต้องทำการตรวจวัดและมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้</p> <table><tr><td>▪ pH</td><td>มีค่าอยู่ระหว่าง</td><td>5.5-9.0</td></tr><tr><td>▪ Temperature</td><td>ไม่เกิน</td><td>40.0 °C</td></tr><tr><td>▪ SS</td><td>ไม่เกิน</td><td>50.0 มก./ล.</td></tr><tr><td>▪ BOD₅</td><td>ไม่เกิน</td><td>20.0 มก./ล.</td></tr><tr><td>▪ Grease & Oil</td><td>ไม่เกิน</td><td>5.0 มก./ล.</td></tr><tr><td>▪ TDS</td><td>ไม่เกิน</td><td>3,000.0 มก./ล.</td></tr><tr><td>▪ TKN</td><td>ไม่เกิน</td><td>100.0 มก./ล.</td></tr></table>	▪ pH	มีค่าอยู่ระหว่าง	5.5-9.0	▪ Temperature	ไม่เกิน	40.0 °C	▪ SS	ไม่เกิน	50.0 มก./ล.	▪ BOD ₅	ไม่เกิน	20.0 มก./ล.	▪ Grease & Oil	ไม่เกิน	5.0 มก./ล.	▪ TDS	ไม่เกิน	3,000.0 มก./ล.	▪ TKN	ไม่เกิน	100.0 มก./ล.	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด และดัชนีตรวจวัดตามมาตรการกำหนดเป็นประจำทุกวัน ผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศฉบับล่าสุด ได้แก่ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน รายละเอียดดังนี้</p> <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>Holding Basing</th><th>น้ำทิ้งจากท่อพักรวม</th></tr><tr><td>pH</td><td>7.39-8.79</td><td>7.59-7.83</td></tr><tr><td>Temperature</td><td>31.1-37.9</td><td>31.2-37.7</td></tr><tr><td>TSS</td><td>3.0-34.3</td><td><2.5-2.8</td></tr><tr><td>BOD₅</td><td>1-7</td><td><1-7</td></tr><tr><td>Grease & Oil</td><td>0.5-1.1</td><td>0.4-1.0</td></tr><tr><td>TDS</td><td>343-637</td><td>454-739</td></tr><tr><td>TKN</td><td>4.64-50.25</td><td>4.7-50.36</td></tr></table>	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		Holding Basing	น้ำทิ้งจากท่อพักรวม	pH	7.39-8.79	7.59-7.83	Temperature	31.1-37.9	31.2-37.7	TSS	3.0-34.3	<2.5-2.8	BOD ₅	1-7	<1-7	Grease & Oil	0.5-1.1	0.4-1.0	TDS	343-637	454-739	TKN	4.64-50.25	4.7-50.36	<p>-</p>	<p>- ภาคผนวก 18ก ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง</p>
▪ pH	มีค่าอยู่ระหว่าง	5.5-9.0																																																	
▪ Temperature	ไม่เกิน	40.0 °C																																																	
▪ SS	ไม่เกิน	50.0 มก./ล.																																																	
▪ BOD ₅	ไม่เกิน	20.0 มก./ล.																																																	
▪ Grease & Oil	ไม่เกิน	5.0 มก./ล.																																																	
▪ TDS	ไม่เกิน	3,000.0 มก./ล.																																																	
▪ TKN	ไม่เกิน	100.0 มก./ล.																																																	
ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																																		
	Holding Basing	น้ำทิ้งจากท่อพักรวม																																																	
pH	7.39-8.79	7.59-7.83																																																	
Temperature	31.1-37.9	31.2-37.7																																																	
TSS	3.0-34.3	<2.5-2.8																																																	
BOD ₅	1-7	<1-7																																																	
Grease & Oil	0.5-1.1	0.4-1.0																																																	
TDS	343-637	454-739																																																	
TKN	4.64-50.25	4.7-50.36																																																	

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) - ตรวจสอบปริมาณหินปูนในบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 1 โดยพนักงานฝ่ายผลิตทุกกะและทุกวันต้องรักษาปริมาณหินปูนให้มีปริมาณเท่ากับ 5.0 ลบ.ม. อย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบปูนขาว (Super Calcium) ในบ่อ Holding Basin โดยพนักงานฝ่ายผลิตทุกกะ และทุกวันอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาปริมาณปูนขาวให้มีปริมาณเท่ากับ 2 ตัน อย่างสม่ำเสมอ	-	- รูปที่ 13 พนักงานตรวจสอบปริมาณปูนขาวในบ่อ Holding Basin
- ทำการบันทึกคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากแต่ละหน่วยการผลิตเป็นประจำทุกวัน วันละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการทำการบันทึกคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากแต่ละหน่วยการผลิตเป็นประจำทุกวัน วันละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเช้าและเย็น	-	- ภาคผนวก 18 ก ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) - กรณีที่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการผิดปกติควรดำเนินการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ รักษาระดับน้ำในบ่อ Holding Basin โดยเพิ่มอัตราการสูบน้ำจากบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2 เข้าสู่บ่อพักน้ำบ่อที่ 2 ▪ ตรวจสอบค่า pH ของน้ำทิ้ง ควรมีค่าอยู่ระหว่าง 6.0-8.0 ทั้งในบ่อ Holding Basin และบ่อพักน้ำบ่อที่ 2 ของบ่อ Buffer Pond ก่อน ถ้ามีค่า pH ยังไม่เหมาะสมที่จะระบายน้ำออก ให้กักเก็บน้ำไว้ใน Buffer Pond ก่อนที่จะนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่น ▪ เมื่อระบบต่าง ๆ เริ่มทำงานได้ตามปกติ สูบน้ำทั้งจากบ่อพักน้ำผ่านเข้าสู่ Limestone ในบ่อ Holding Basin อีกครั้งหนึ่ง เพื่อปรับสภาพให้เป็นกลาง 	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่พบกรณีระบบบำบัดน้ำเสียผิดปกติ กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการผิดปกติจะดำเนินการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ มีการรักษาระดับน้ำใน Holding Basin โดยจะเพิ่มอัตราการสูบน้ำจาก Holding Basin เข้าสู่บ่อพักน้ำบ่อที่ 2 ▪ มีการตรวจเช็คค่า pH ของน้ำทิ้งทั้งใน Holding Basin และบ่อพักน้ำบ่อที่ 2 ของ Buffer Pond ถ้าค่า pH ยังไม่เหมาะสมที่จะระบายน้ำจะกักเก็บน้ำไว้ใน Buffer Pond ก่อนนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่น ▪ มีการสูบน้ำทั้งจาก Buffer Pond ผ่านเข้าสู่ Limestone ใน Holding Basin อีกครั้งหนึ่งเพื่อปรับสภาพให้เป็นกลาง 	- - - -	- - - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ถ้าปริมาณของหินปูนมีไม่เพียงพอในการทำ Neutralize ให้เพิ่มประสิทธิภาพในการทำ Neutralize โดยการเติมหินปูนขาว 	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการใช้หินปูนขาว ในการ Neutralize เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำ Neutralize 	-	-
- ทางโครงการจะต้องทำการควบคุมปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงานที่ออกจากบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2 ให้มีปริมาณไม่สูงเกินกว่า 35.0 ลบ.ม./วัน เพื่อรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำบ่อที่ 2 สำหรับนำไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ภายในและภายนอกโรงงานต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมปริมาณน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2 ไม่ให้สูงเกิน 35.0 ลบ.ม./วัน เพื่อรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำบ่อที่ 2 และนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการทุกวัน	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 14 บ่อ Holding Basin รูปที่ 15 บ่อพักน้ำ รูปที่ 16 แนวท่อรดน้ำต้นไม้

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) - ในกรณีที่ปริมาณน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ 2 มีปริมาณสูงเกิน ปริมาณการเก็บกักของบ่อ (ซึ่งเป็นบ่อขนาดความจุ 1,000 ลบ.ม. มีระยะเวลาในการเก็บกักน้ำได้นาน 29 วัน) จะต้อง ทำการระบายน้ำทิ้งที่ระบายออกจากบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2 (ซึ่งเป็นน้ำทิ้งที่มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง จากโรงงานอุตสาหกรรม) ลงสู่รางระบายน้ำเพื่อรวบรวมและ ระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำรวมของเขตประกอบการฯ เพื่อระบายลง สู่ทะเลต่อไป โดยจะต้องดำเนินการภายใต้กรอบเงื่อนไข ดังนี้ ■ ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกต้องไม่เกิน 1.456 ลบ.ม./ชม.	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ปริมาณน้ำทิ้งในบ่อบำ บัดน้ำทิ้งที่ 2 มีปริมาณ 400 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้หากน้ำทิ้ง ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ 2 มีปริมาณสูงเกินการเก็บกักของบ่อ (1,000 ลบ.ม.) ทางโครงการจะทำการระบายน้ำทิ้งที่ระบาย ออกจากบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2 (ซึ่งมีคุณภาพอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน) ลงสู่รางระบายน้ำเพื่อรวบรวมและระบาย ลงสู่บ่อบำบัดน้ำรวมของเขตประกอบการฯ เพื่อระบายลงสู่ ทะเลต่อไป โดยดำเนินการภายใต้เงื่อนไขตามที่มาตรการ กำหนดไว้ทุกประการ - โครงการมีการควบคุมปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออก โดยใน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีปริมาณที่ระบายออก 0.117 ลบ.ม./ชม.	- -	- รูปที่ 14 บ่อ Holding Basin - รูปที่ 15 บ่อบำ บัดน้ำ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> คุณภาพน้ำทิ้งต้องเป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของกรมโรงงานอุตสาหกรรมตลอดเวลา รายงานปริมาณและคุณภาพน้ำทิ้งต่อเขตประกอบการฯ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการดูแลตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอย่างต่อเนื่อง โดยทำการตรวจวัดทุกเดือน - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่พบปริมาณน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำบ่อที่ 2 มีปริมาณสูงเกินปริมาตรการเก็บกักของบ่อ หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการรายงานต่อเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเพื่อรับทราบต่อไป 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) ■ ควบคุมปริมาณความเข้มข้นของแอมโมเนียมไนเตรท ในบ่อพักน้ำบ่อที่ 2 ให้มีค่าไม่สูงเกินกว่า 1.0 ก./ล. (ส่วนน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำบ่อที่ 1 ไม่มีการปนเปื้อนของ แอมโมเนียมไนเตรท เนื่องจากเป็นน้ำทิ้งที่มาจากอาคาร สำนักงาน ห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหาร)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทุกวัน และนำผล การตรวจวัดที่ได้เข้าที่ประชุมทุกสัปดาห์ ซึ่งทางโครงการ สามารถควบคุมปริมาณความเข้มข้นของแอมโมเนียม ไนเตรทในบ่อที่ 2 ให้มีค่าไม่เกิน 0.18 ก./ล.	-	- ภาคผนวก 18 ก ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง
- ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำรวมของ เขตประกอบการฯ ให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของกรม โรงงานอุตสาหกรรมตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีได้ทำการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำรวมเป็นประจำทุก เดือน ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) - ในกรณีที่ตรวจพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำรวมของเขตประกอบการฯ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทางศูนย์ประกอบการอุตสาหกรรมที่พีไอจะต้องแจ้งให้ทางบริษัท คาร์ปโรแลคตัมไทย จำกัด (มหาชน) รับทราบและทำการตรวจสอบและปรับปรุงคุณภาพของระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานในทันที (เนื่องจากเป็นโรงงานที่ปล่อยน้ำทิ้งลงสู่บ่อพักน้ำรวมดังกล่าวในปริมาณที่สูงสุดจากจำนวนโรงงานที่มีการปล่อยน้ำทิ้งลงสู่บ่อพักน้ำรวมดังกล่าวทั้งสิ้น 4 แห่ง)	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำรวมของเขตประกอบการฯ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จะแจ้งให้โรงงานที่มีการปล่อยน้ำทิ้งลงสู่บ่อพักน้ำรวมให้ได้รับทราบ และทำการตรวจสอบปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานในทันที โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำรวมของเขตประกอบการฯ เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด จนเป็นเหตุให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีแจ้งการปรับปรุงแก้ไขมายังโครงการแต่อย่างใด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การกำจัดมูลฝอยและกากของเสีย - ตรวจสอบ/บำรุงรักษาลังรองรับขยะให้มีสภาพดีอยู่เสมอ และจัดเตรียมให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน โดยจัดแยก ตามประเภทของมูลฝอยวางไว้ ณ จุดต่าง ๆ ของโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และ เพียงพอต่อปริมาณขยะที่เกิดขึ้นวางไว้บริเวณจุดต่างๆ ของ โครงการ และมีการตรวจสอบให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-	- รูปที่ 17 ถังรองรับ มูลฝอยภายในพื้นที่ โครงการ
- ขยะจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานให้เก็บรวบรวมใส่ ในถังรองรับขยะขนาด 100 ลิตร ที่ปิดมิดชิดไม่หกรั่วไหล ป้องกันการคั่วเชื้อจากสัตว์ เพื่อบรรจุเก็บขนโดยหน่วยงาน เอกชนที่มีสัญญาว่าจ้างกับทางโรงงาน เพื่อนำไปกำจัดและ ฝังกลบที่บ่อฝังกลบของเทศบาลตำบลมาบตาพุดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อไม่ให้มี การหกรั่วไหล สำหรับรวบรวมขยะเพื่อบรรจุขนส่งและ นำไปกำจัด	-	- ภาคผนวก 19 ก ใบเสร็จรับกำจัดขยะ - รูปที่ 17 ถังรองรับ มูลฝอยภายในพื้นที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การกำจัดมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ) - นำน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้ว (เกิดขึ้นในปริมาณ 100.0 กก./เดือน), Anionic Surfactant (เกิดขึ้นในปริมาณ 167.67 กก./เดือน), ฉนวนกันความร้อน (เกิดขึ้นในปริมาณ 208.33 กก./ครั้ง) และ Contaminated Glass Ware (เกิดขึ้นในปริมาณ 167.67 กก./เดือน) เก็บในภาชนะปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด สำหรับใส่กากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตโดยเฉพาะ เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัด ส่วน Packaging จะให้บริษัท Supplier นำกลับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 20ก ใบกำกับ การขนส่ง ของเสีย (Manifest)
- ขยะมูลฝอย เช่น เศษชิ้นส่วน Pallet ไม้ (เกิดขึ้นในปริมาณ 100.0 กก./เดือน) เศษพลาสติกและเม็ดพลาสติก (เกิดขึ้นในปริมาณ 360.0 กก./เดือน) ที่สามารถขายได้ ทำการเก็บรวบรวมบริเวณพื้นที่เก็บกองขยะเพื่อรอหน่วยงานภายนอกมารับซื้อต่อไป ทั้งนี้การเก็บรวบรวมและกำจัดต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2541 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการคัดแยกขยะประเภทเศษชิ้นส่วน Pallet, เศษพลาสติก และเม็ดพลาสติก ที่เกิดขึ้น เพื่อรวบรวมและให้หน่วยงานภายนอกเข้ามารับซื้อ ซึ่งทุกขั้นตอนเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2561	-	- ภาคผนวก 21ก ตัวอย่างบัญชีรวบรวม Waste

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การกำจัดมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ) - แผ่นตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้ว (Spent Catalyst Gauze) ทางโครงการควรดำเนินการจัดเก็บลงถังไม้และนำไปกักเก็บไว้ในห้องซ่อมบำรุงในห้องนํ้าทิ้งเพื่อรอการส่งกลับไปยังประเทศผู้ผลิตต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมแผ่นตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้วไว้ในห้องนํ้าทิ้งสำหรับเก็บรวบรวม ก่อนส่งบริษัทผู้ผลิตเพื่อใช้แลกเปลี่ยนในขั้นตอนของการรับซื้อเพิ่ม	-	- รูปที่ 18 ห้องนํ้าทิ้ง
- กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมต้องแจ้งให้ สผ. ทราบและพิจารณาก่อนการดำเนินการทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- กรณีที่โครงการจะเปลี่ยนผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ทางโครงการจะทำการแจ้งให้ สผ. ทราบและพิจารณาก่อนการดำเนินการ โดยปัจจุบันโครงการได้ทำสัญญากับ บจก. ทีพีไอโพลีน และขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 20ก เอกสาร กอ.1 และ ใบกำกับขนส่งของเสีย (Manifest)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การกำจัดมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ) - ดำเนินการปรับปรุงพื้นที่เก็บกองขยะและอาคารที่พักขยะรวมของโรงงาน โดยในส่วนของพื้นที่เก็บกองขยะซึ่งปัจจุบันยังไม่มีหลังคาปกคลุมนั้น ทางโรงงานจะทำการก่อสร้างหลังคาปกคลุมพื้นที่ดังกล่าวส่วนอาคารที่พักขยะนั้นจะทำการต่อเติมหลังคาให้มีความยาวคลุมถึงรางระบายน้ำด้านหน้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปรับปรุงอาคารที่พักขยะให้มีหลังคาคลุมตามที่มาตรการกำหนด พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและดูแลอาคารที่พักขยะสม่ำเสมอ และประสานงานกับ อบต. ตะพง เข้ามารับขยะมูลฝอยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 19 ก ใบเสร็จรับกำจัดขยะ - รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมขยะรอส่งกำจัด - รูปที่ 20 อาคารที่พักขยะรวมของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - สร้างสัมพันธภาพที่ดีกับเจ้าหน้าที่ของรัฐในท้องถิ่น และชุมชนโดยรอบ ๆ เพื่อสร้างความเข้าใจและสร้างทัศนคติที่ดีและดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีความยินดีที่จะเข้าร่วมกิจกรรม พร้อมทั้งให้การสนับสนุนและช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจ และสร้างทัศนคติที่ดีร่วมกับชุมชน สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมการฟื้นฟูทาสีศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก วัดชุมชนแสง ตำบลทุ่งควายกิน อำเภอกาหลง จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 24 และ 26 เมษายน 2566	-	- ภาคผนวก 22ก กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- เข้าร่วมและให้ความสนับสนุนช่วยเหลือในกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน ตลอดจนการริเริ่มหรือจัดและดำเนินโครงการต่าง ๆ ที่บังเกิดประโยชน์ต่อชุมชนในท้องถิ่น เพื่อเป็นการส่งเสริมให้เกิดภาพพจน์และทัศนคติที่ดีต่อโรงงาน รวมถึงการคืนผลประโยชน์ให้กับชุมชนหากมีโอกาส	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีความยินดีที่จะเข้าร่วมกิจกรรม พร้อมทั้งให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความเข้าใจและสร้างทัศนคติที่ดีร่วมกับชุมชน	-	- ภาคผนวก 22ก กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ทำการประชาสัมพันธ์กิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการพร้อมทั้งชี้แจงถึงรายละเอียด ประสิทธิภาพและการควบคุมภาวะมลพิษที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนได้รับทราบ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีตัวแทนของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์กิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการรวมถึงชี้แจงรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการโดยผ่านทางผู้นำชุมชน และพนักงานที่พักอาศัยอยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	-	-
- รับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนเพื่อรับทราบปัญหาที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถแจ้งปัญหาได้โดยตรงกับทางโครงการ หรือแจ้งผ่านสายด่วน โทร. 038 915 403 ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 23ก เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุและแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อเรียกร้องต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 23 ก เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- ในกรณีที่โครงการมีความจำเป็นที่จะต้องว่าจ้างแรงงานเพิ่ม ควรที่จะพิจารณาแรงงานในท้องถิ่นเป็นอันดับแรก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นคิดเป็นร้อยละ 63.53 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-	- ภาคผนวก 24 พนักงานท้องถิ่น

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การสาธารณสุข - ควรยึดถือและปฏิบัติตามแผน PM อย่างเคร่งครัด และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง เช่น บำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศเพื่อให้ระดับของมลสารที่ระบายออกมาน้อยกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในมาตรฐานคุณภาพอากาศของโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2536	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำแผน Preventive Maintenance เพื่อบำรุงรักษาและปรับแต่ง ระบบควบคุมมลพิษ เพื่อให้ได้ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549) (เนื่องจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2536 ได้มีการยกเลิกไปแล้ว)	-	- ภาคผนวก 3 ก แผนบำรุงรักษา เชิงป้องกันฯ ประจำปี 2566
- พนักงานขับรถของโรงงาน TNC จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยทุกคนเป็นเวลา 1 วัน และควรกำหนดกฎระเบียบการขับรถอย่างปลอดภัย เพื่อควบคุมพนักงานขับรถและจำกัดความเร็วในการขับขี่ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- พนักงานขับรถของทางโครงการต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยทุกคนเป็นเวลา 1 วัน และมีกฎระเบียบการขับรถอย่างปลอดภัยเพื่อควบคุมพนักงานขับรถ รวมทั้งมีการจำกัดความเร็วในการขับขี่	-	- ภาคผนวก 14 ก เอกสารการอบรม พนักงานขับรถ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานอย่างต่อเนื่อง เช่นเดียวกับที่ดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน ทั้งนี้ โปรแกรมการอบรมพนักงาน เช่น ความปลอดภัยทั่วไป, การใช้ใบอนุญาตทำงาน, ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี, ความปลอดภัยในการขับรถยก/รถบรรทุก, การดับเพลิงเบื้องต้น, การดับเพลิงด้านเทคนิค, แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสภาพแวดล้อมในการทำงานให้กับพนักงานทุกคน และจัดฝึกอบรมเทคนิคการดับเพลิงในวันที่ 23 มีนาคม 2566 อบรมปฐมพยาบาลในวันที่ 10 มีนาคม 2566 และจัดทำ Safety talk เป็นประจำทุกเดือน เดือนละ 5 ครั้ง และในปี 2566 โครงการได้อบรมพนักงานกรณีชนสังเกตอุบัติเหตุในวันที่ 23 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 13 ก เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย - ภาคผนวก 14 ก เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ - รูปที่ 21 กิจกรรม Safety Talk

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกๆ ปี และดำเนินการอย่างต่อเนื่องเช่นเดียวกับในปัจจุบัน โดยทำการตรวจเอ็กซเรย์, ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์, ตรวจเม็ดเลือดแบบสมบูรณ์, ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ และตรวจเลือดดูการทำงานของไต, ตรวจเลือดดูการทำงานของตับ, ตรวจสมรรถภาพการได้ยินและตรวจสมรรถภาพของปอด นอกจากนี้ทางโรงงานควรมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มการปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง</p> <p>- ทางโรงงาน TNC ได้มีการประสานงานกับโรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลกรุงเทพระยองและโรงพยาบาลรวมแพทย์ เพื่อรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2565 โดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนลรัตนธิเบศร์ เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน รวมพนักงานทั้งหมด 145 คน สำหรับผลการตรวจสุขภาพ พบว่า ส่วนใหญ่มีสุขภาพร่างกายที่ปกติ และสำหรับปี 2566 มีแผนการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในช่วงวันที่ 17-18 สิงหาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป</p> <p>- โครงการได้มีการประสานกับโรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง และโรงพยาบาลจุฬารัตน์ เพื่อรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในพื้นที่โครงการ</p>	-	- ภาคผนวก 12ก ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ทางโรงงาน TNC ได้ทำการจัดเก็บผลิตภัณฑ์กรดไนตริกอย่างเหมาะสม โดยจัดเก็บไว้ในอาคารคลังสินค้าซึ่งเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุมและมีข้อปฏิบัติในการจัดเก็บอย่างเคร่งครัด กรณีที่มีสินค้าจัดวางอยู่นอกอาคารนั้นเป็นสินค้าที่อยู่ในระหว่างการรอรถสินค้าเพื่อจัดส่งไปจำหน่าย โดยมีระยะเวลาการจัดวางในพื้นที่ดังกล่าวภายใน 1 วันเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเก็บผลิตภัณฑ์กรดไนตริกไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม สำหรับสินค้าที่วางอยู่นอกอาคารเป็นสินค้าที่อยู่ในระหว่างรอการจัดส่งเพื่อจำหน่าย โดยมีระยะเวลาในการจัดวางในพื้นที่ดังกล่าวภายใน 1 วันเท่านั้น	-	- รูปที่ 23 อาคารคลังสินค้า
- ทางโรงงาน TNC จัดให้มีห้องพยาบาลประจำโรงงานและจ้างพยาบาลจากโรงพยาบาลระยองมาประจำทุกวัน พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์และเวชภัณฑ์พยาบาล รวมถึงประสานงานกับสถานพยาบาลและหน่วยงานใกล้เคียงเพื่อสามารถเคลื่อนย้ายผู้ป่วยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการ ทั้งนี้โครงการได้จัดให้มีพยาบาลมาประจำทุกวัน (จันทร์-ศุกร์) และมีการจัดเตรียมรถฉุกเฉินประจำโครงการ เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 24 ห้องพยาบาล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ทางโรงงาน TNC ได้ติดตั้ง Safety Valve ในขบวนการผลิตและระบบ Independent Interlocking System เพื่อคอยตัดการทำงานของระบบ ดังนั้นทางโครงการมีการบำรุงรักษาระบบดังกล่าวรวมถึงทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ ตลอดจนตรวจสอบระบบอัตโนมัติและระบบเตือนภัยอื่น ๆ ที่ติดตั้งภายในโรงงานให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดียิ่งขึ้น หากพบว่าอุปกรณ์ในส่วนใดอยู่ในสภาพชำรุด/เสียหาย ทางโครงการควรดำเนินการแก้ไขในทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้ง Safety Valve ในขบวนการผลิต และติดตั้งระบบ Independent Inter locking system เป็นที่เรียบร้อย และมีการบำรุงรักษา รวมถึงตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 25ก บันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยต่างๆ - รูปที่ 25 การติดตั้ง Safety Valve - รูปที่ 26 ระบบ Independent Interlocking System

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ระบบป้องกันอัคคีภัย - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน บริเวณอาคารอำนวยการ, อาคารซ่อมบำรุง, คลังสินค้า, ห้องปฏิบัติการ และตึกควบคุม ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดียู่เสมอ และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการจ้าง Subcontract เป็นผู้ทำการตรวจสอบระบบตามแผน Preventive Maintenance ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 25ก บันทึกการตรวจสอบระบบ สัญญาณเตือนภัย ต่างๆ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอันประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ▪ หัวดับเพลิงนอกอาคาร (ติดตั้งไว้ 4 จุด บริเวณอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) ▪ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดติดตั้งอยู่กับที่ (ติดตั้งไว้ 3 จุด ใกล้กับอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) ▪ ชุดฉีดน้ำดับเพลิงแบบสายพับแขวน (ติดตั้งไว้ 5 จุด บริเวณอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) ▪ ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (จำนวน 18 ถัง ติดตั้งไว้ตามจุดต่าง ๆ ของอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) ▪ ถังดับเพลิงชนิดน้ำธรรมดา (ติดตั้งไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในอาคารคลังสินค้าจำนวน 5 จุด) ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดียู่เสมอ 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือน ตามแผน Preventive Maintenance ซึ่งอุปกรณ์ดับเพลิงประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - หัวดับเพลิงนอกอาคาร ติดตั้งไว้ 5 จุด (บริเวณอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) - หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดติดตั้งอยู่กับที่ ติดตั้งไว้ 3 จุด (บริเวณใกล้กับอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) - ถังดับเพลิงแบบสายพับแขวน ติดตั้งไว้ 5 จุด (บริเวณอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) - ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้ง ติดตั้งไว้ 18 จุด (บริเวณจุดต่าง ๆ ของอาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท) - ถังดับเพลิงชนิดน้ำธรรมดา ติดตั้งไว้ 7 จุด (บริเวณจุดต่างๆ ภายในอาคารคลังสินค้า) 	-	- ภาคผนวก 26ก บั น ทึ ก ก า ร ต ร ว จ ส อ บ ถึ ง ดั บ เพลิง - ภาคผนวก 27ก แ พ น ผั ง ส ต ด ง ต ำ แ ห น ' ง ถึ ง ดั บ เพลิงภายใน พื น ที่ โครงการ - รูปที่ 27 อุปกรณ์ ดั บ เพลิง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - ดำเนินการฝึกอบรมองค์การควบคุมภาวะฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง และทดสอบความพร้อมของทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นประจำทุกเดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมควบคุมภาวะฉุกเฉิน และดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุอัคคีภัยเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2566 ตลอดจนมีการฝึกความพร้อมของทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก 28ก รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565 - ภาคผนวก 29ก รายงานการฝึกซ้อมทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ประจำทุกเดือน)






**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - ตรวจสอบและบำรุงรักษาประสิทธิภาพของระบบสื่อสารทั้ง 2 ระบบ คือ <ul style="list-style-type: none"> ■ ระบบภายในใช้วิทยุสื่อสาร Intercom และสัญญาณเสียง ■ ระบบติดต่อกับบริษัท คาร์โปเรลคัมไทย จำกัด (มหาชน) และ IRPC ใช้วิทยุสื่อสาร Hot Line 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบสื่อสารทั้งภายในและภายนอกพร้อมทั้งมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการ โดยในปัจจุบันทางโครงการได้เพิ่มการสื่อสารหากเกิดเหตุฉุกเฉินในโครงการผ่านทาง SMS	-	- ภาคผนวก 30ก บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาของระบบสื่อสาร - รูปที่ 28 ระบบวิทยุสื่อสารของโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สุณทรียภาพ - ดูแล บำรุงรักษา รดน้ำและตัดแต่งสนามหญ้า รวมทั้งต้นไม้ต่าง ๆ ภายในพื้นที่โรงงานให้อยู่ในสภาพที่สวยงามอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการดูแล บำรุงรักษา รดน้ำและตัดแต่งสนามหญ้า รวมทั้งต้นไม้ต่าง ๆ ภายในโรงงานให้อยู่ในสภาพที่สวยงามอยู่เสมอ	-	- รูปที่ 29 พื้นที่สีเขียว
- ทำการขยายขนาดพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงานให้มีพื้นที่เพิ่มขึ้นอีกประมาณ 1,124.0 ตร.ม. หรือเพิ่มขึ้นจากเดิมร้อยละ 2.34 (ปัจจุบันทางโรงงานมีขนาดพื้นที่สีเขียวอยู่ประมาณ 3,630.0 ตร.ม. หรือคิดเป็นร้อยละ 7.56 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด ดังนั้นเมื่อขยายขนาดพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานเพิ่มขึ้นจะทำให้โรงงานมีขนาดพื้นที่สีเขียวทั้งหมดประมาณ 4,754.0 ตร.ม. หรือคิดเป็นร้อยละ 9.90 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด) พืชที่ปลูก คือ ไม้ยืนต้นประเภทต้นพญาสัตบรรณ และต้นยางอินเดีย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งปัจจุบันทางโครงการมีพื้นที่สีเขียวโดยรอบอาคาร ADM, อาคาร Main substation และบริเวณที่ว่างทางด้านทิศเหนือของโครงการ โดยมีพื้นที่โดยรวมทั้งหมดจำนวน 4,950 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 16.7 ของพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 29 พื้นที่สีเขียว
- ทำการปลูกไม้ยืนต้นจำพวกต้นโศกอินเดียตามแนวรั้วด้านนอกโรงงานด้านทิศตะวันออก พร้อมทั้งทำการดูแลรักษาด้านไม้ยืนต้นดังกล่าวให้อยู่ในสภาพที่สวยงามอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปลูกไม้ยืนต้นตามแนวรั้วด้านนอกโรงงานด้านทิศตะวันออก พร้อมทั้งมีการดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพสวยงาม โดยการนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้รดน้ำต้นไม้เป็นต้น	-	- รูปที่ 30 พื้นที่สีเขียวริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

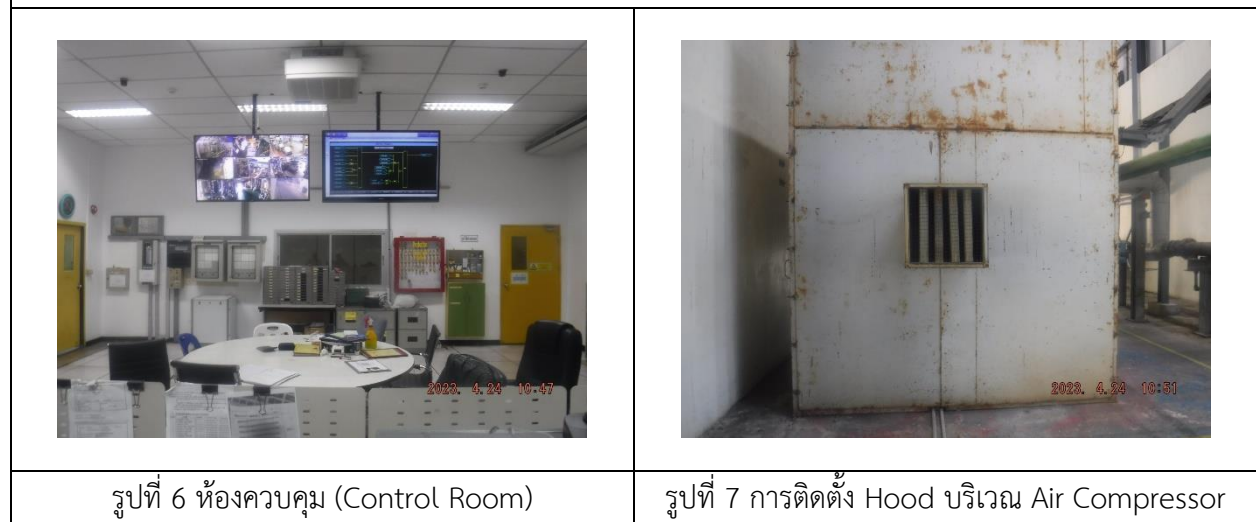
รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
<p>บริเวณชั้น 2 ของอาคารผลิตกรดไนตริก</p>	<p>บริเวณชั้น 3 ของอาคารผลิตแอมโมเนียมไนเตรท</p>
<p>รูปที่ 1 การติดตั้งอุปกรณ์ Ammonia Vapor Detector</p>	
	
<p>รูปที่ 2 การฝึกอบรมขั้นตอนการดัดระบบ NH₃</p>	<p>รูปที่ 3 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)</p>
	
<p>รูปที่ 4 การปิดครอบแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง</p>	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 6 ห้องควบคุม (Control Room)

รูปที่ 7 การติดตั้ง Hood บริเวณ Air Compressor

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 8 ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 9 ไฟส่องสว่างภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 10 ขอบเขตพื้นที่ที่มีการขนถ่ายสินค้า



รูปที่ 11 ป้ายสถิติความปลอดภัย



รูปที่ 12 พื้นที่ซึ่งนำหนักรถบรรทุก

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 13 พนักงานตรวจสอบปริมาณปูนขาวในบ่อ Holding Basin	
	
รูปที่ 14 บ่อ Holding Basin	
	
บ่อพักน้ำ บ่อที่ 1	บ่อพักน้ำ บ่อที่ 2
รูปที่ 15 บ่อพักน้ำ	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 16 แนวท่อรดน้ำต้นไม้



รูปที่ 17 ถังรองรับมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 18 ห้องนิรภัยสำหรับรวบรวม
แผ่นตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้ว

รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมขยะรอส่งกำจัด

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 20 อาคารที่พักขยะรวมของโครงการ



รูปที่ 21 กิจกรรม Safety Talk



ป้ายเตือนความปลอดภัย
บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารแอมโมเนียมไนเตรท

ภาชนะบรรจุแอมโมเนียมไนเตรท

รูปที่ 22 อาคารจัดเก็บสารแอมโมเนียมไนเตรท

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>ถังดับเพลิง</p>	<p>ท่อน้ำดับเพลิง</p>
	
<p>กล้องวงจรปิด</p>	<p>อุปกรณ์ตรวจจับควัน</p>
	
<p>ระบบระบายอากาศหลังคา</p>	
<p>รูปที่ 22 (ต่อ) อาคารจัดเก็บสารแอมโมเนียมไนเตรท</p>	

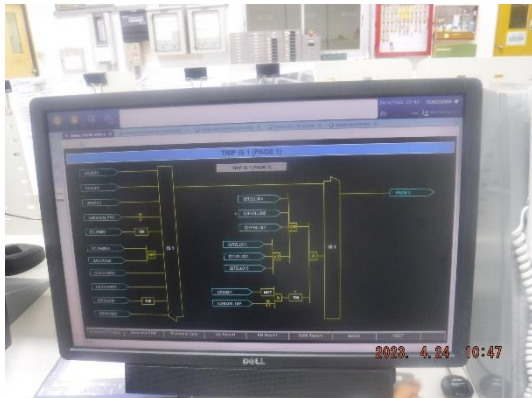
รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 23 อาคารคลังสินค้า	
	
อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	เวชภัณฑ์พยาบาล
	
เจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาล	ยานพาหนะรับ-ส่งผู้ป่วย
รูปที่ 24 ห้องพยาบาล	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 25 การติดตั้ง Safety Valve

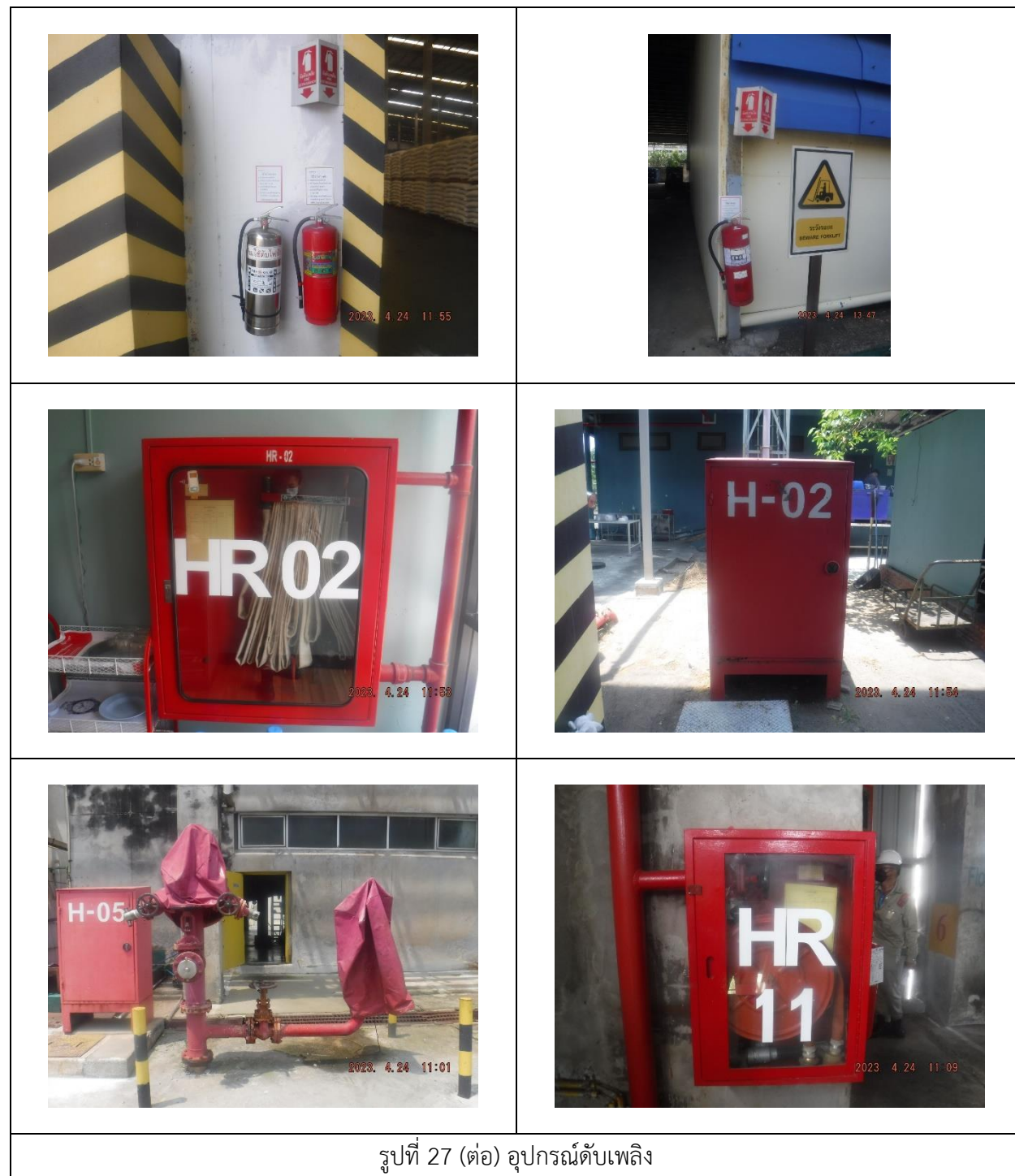


รูปที่ 26 ระบบ Independent Interlocking System



รูปที่ 27 อุปกรณ์ดับเพลิง

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 27 (ต่อ) อุปกรณ์ดับเพลิง

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 28 ระบบวิทยุสื่อสารของโครงการ



รูปที่ 29 พื้นที่สีเขียว

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 30 พื้นที่สีเขียวริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก